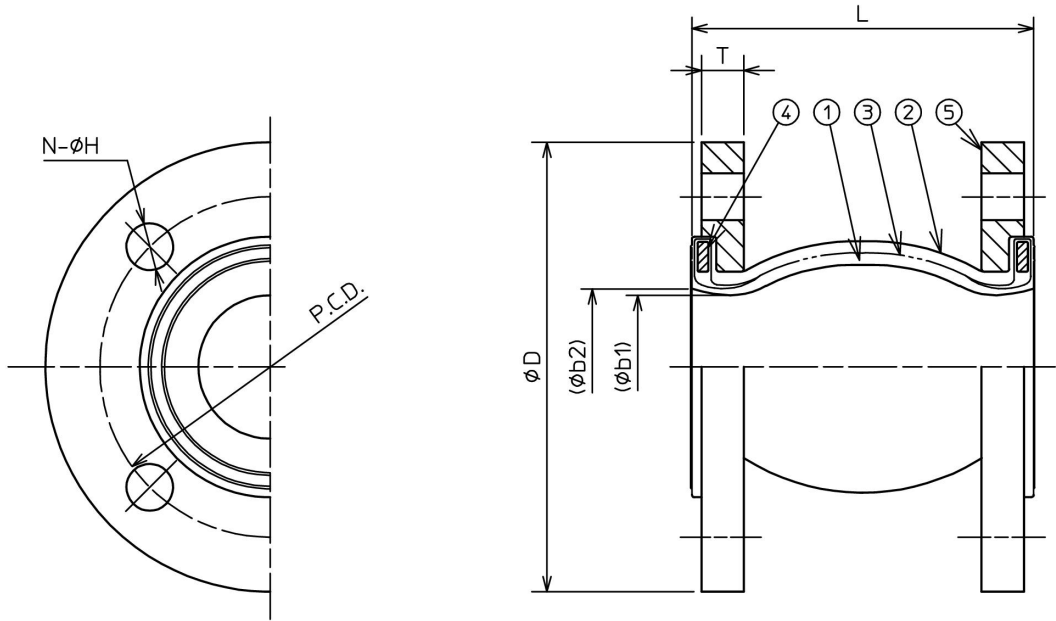


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口 径 SIZE		本体 BODY			フランジ FLANGE				許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	許容偏角 ALLOWABLE ANGULAR DEFLECTION (deg)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕 様 SEPCIFICATIONS			数 量 Q'TY.	
		全長		内径	規格	外径	ピッチ	厚さ						数-径	流 体 FLUID	温度 (°C)		圧力 (MPa)
		L	(φb1)															
20 ^A	¾ ^B	96	21	22	JIS10K	100	75	14	4-15	8	4	8	15	1.0				
25	1	96	24	25	JIS10K	125	90	14	4-19	8	4	8	15	1.0				
32	1¼	96	30	32	JIS10K	135	100	16	4-19	8	4	8	15	1.0				
40	1½	96	36	38	JIS10K	140	105	16	4-19	8	4	8	15	1.0				
50	2	106	48	50	JIS10K	155	120	16	4-19	8	5	8	15	1.0				
65	2½	107	62	64	JIS10K	175	140	18	4-19	12	6	10	15	1.0				
80	3	126	70	75	JIS10K	185	150	18	8-19	12	6	10	15	1.0				
100	4	126	94	99	JIS10K	210	175	18	8-19	18	10	12	15	1.0				
125	5	157	120	125	JIS10K	250	210	20	8-23	18	10	12	15	1.0				
150	6	158	146	150	JIS10K	280	240	22	8-23	18	10	12	15	1.0				
200	8	210	196	200	JIS10K	330	290	22	12-23	25	14	22	15	1.0				
250	10	210	246	250	JIS10K	400	355	24	12-25	25	14	22	15	1.0				
300 ^A	12 ^B	217	294	300	JIS10K	445	400	24	16-25	25	14	22	15	1.0				

5	フランジ FLANGE	CARBON STEEL	2	
4	ソリッドリング SOLID RING	CARBON STEEL	2	
3	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	SYNTHETIC FIBER	1	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	SYNTHETIC RUBBER	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE		ZRJ-B JIS10KF		
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	2014/10/18	JRJ10A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—