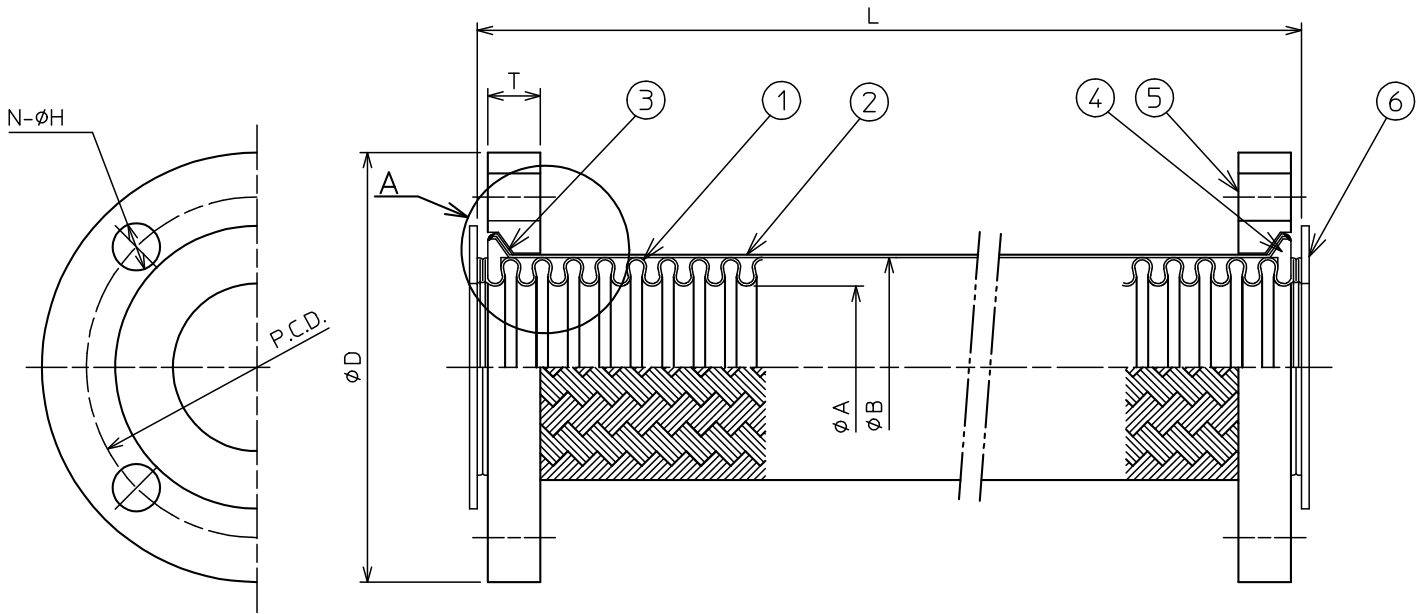
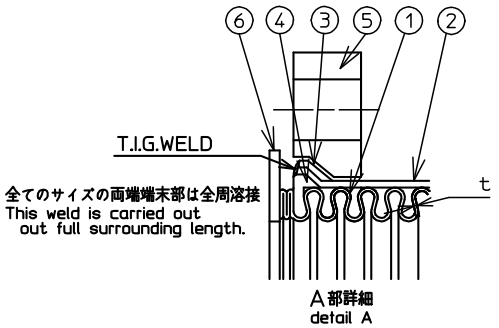


注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



全長 ASSEMBLED LENGTH	公差 TOLERANCE
~1000L	-0 ~+10
1001~2000L	-0 ~+15



□ 径 SIZE	ベローズ BELLAWS			フランジ FLANGE				最高使用圧力 MAX WORKING PRESS. (MPa) (Temp to 50℃)		仕 様 SEPCIFICATIONS			全 長 L	数 量 Q'TY.
	内径 φA	外径 φB	厚さ t	規格 RATING	外径 φD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N- φH	一重ブレード 1-PLY BRAID	二重ブレード 2-PLY BRAID	流 体 FLUID	温度 (℃)	圧力 (MPa)	
	φA	φB	t											
20 ^A ¾ ^B	26.8	36.5	0.3	JIS10K	100	75	14	4-15	2.93	3.80				
25 1	32.5	45.0	0.3	JIS10K	125	90	14	4-19	2.48	3.35				
32 1 ¼	41.1	55.1	0.35	JIS10K	135	100	16	4-19	1.92	3.26				
40 1 ½	46.0	61.0	0.35	JIS10K	140	105	16	4-19	1.77	2.99				
50 2	54.0	70.5	0.4	JIS10K	155	120	16	4-19	1.17	2.35				
65 2 ½	67.0	86.0	0.4	JIS10K	175	140	18	4-19	1.60	2.40				
80 3	79.0	100.5	0.4	JIS10K	185	150	18	8-19	1.26	1.88				
100 4	103.0	126.0	0.4	JIS10K	210	175	18	8-19	1.09	1.63				
125 5	129.0	154.0	0.5	JIS10K	250	210	20	8-23	1.18	1.87				
150 6	153.0	181.0	0.5	JIS10K	280	240	22	8-23	1.08	1.61				
200 8	199.0	230.0	0.5	JIS10K	330	290	22	12-23	1.08	1.18				
250 10	250.8	285.0	0.6	JIS10K	400	355	24	12-25	1.04	1.18				
300 ^A 12 ^B	300.8	336.0	0.6	JIS10K	445	400	24	16-25	0.73	0.96				

6	ガスケット GASKET	ノンアス Joint sheet without asbestos	2	
5	ルーズフランジ LOOSE FLANGE	SS400 Carbon steel	2	JIS10K
4	割リング SPLIT RING	FCMB Malleable cast Iron	2	
3	押えリング RING COVER	SUS304 Stainless steel 304	2	
2	ブレード BRAID	SUS304 Stainless steel 304	1	
1	ベローズ BELLAWS	SUS304 Stainless steel 304	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材 質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備 考 REMARKS

名 称 TITLE	JIS10K Z-3000			
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	25th Sep.'13	N0300A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	H. MATSUOKA	T. HATTORI	T. OKAMOTO	—

ゼンシン 株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN